



Jateamento de perfis de alumínio para anodização

A CYM-METALCYM desenvolveu uma linha de equipamentos para o jateamento contínuo de perfis de alumínio para o processo de anodização.

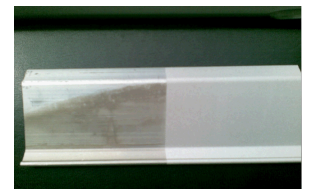
O jateamento é uma técnica de tratamento superficial por impacto, com o qual se consegue um excelente grau de limpeza e, simultaneamente um correto acabamento superficial

O arremesso do abrasivo é realizado através de turbinas centrífugas, sendo este, entre as técnicas atuais utilizadas na preparação de superfícies, o método mais econômico e, sem contaminação do meio ambiente.

O funcionamento das turbinas no jateamento, é similar a de uma bomba centrífuga. Os equipamentos para jateamento de perfis de alumínio possuem várias turbinas que, estrategicamente posicionadas atinja de maneira homogênea toda a superfície a ser jateada.

Vantagens do uso do jateamento em perfis de alumínio para anodização:

- Rápido retorno do investimento inicial (de 1 a 3 anos)
- Recuperação dos perfis que estão em desacordo com as normas
 - Recuperação dos materiais de segunda qualidade
 - Homogeneidade no acabamento
 - Eliminação de riscos superficiais produzidos por falha da matriz de extrusão ou defeitos ocasionados durante a manipulação dos perfis.
 - Eliminação de manchas superficiais
- Baixo custo operativo
 - Consumo de 1.5 Kilos de granalha inox por tonelada de perfil anodizado
 - Dependendo da temperatura do banho e o nível de concentração de soda cáustica utilizada no processo, consegue-se reduzir até uns 85% do banho alcalino
- Redução na utilização de material químico (soda cáustica e ácido sulfúrico)
 - Redução de mão de obra
 - Equipamentos são simples de operar, não requer mão de obra especializada
 - Aumento da vida útil das matrizes de extrusão
- Processo Ecológico
 - Redução no custo de tratamento de efluentes, por utilizar menor quantidade de produtos químicos
 - Redução no risco de acidente, por menor utilização de produtos químicos nocivos a saúde
 - Diminuição de danos as instalações, m razão dos vapores produzidos pela decapagem química.
- Não produz no perfil danos estruturais e colaterais na sua estrutura
- Possibilidade de regular e controlar a rugosidade final do perfil, de acordo com o resultado desejado pelo usuário.



Recuperación de perfiles por defectos de "manchas de agua"



Recuperación de perfiles por defectos de "rayas de matriz"



Recuperación de perfiles por "defectos producidos en la manipulación"

Jateamento de perfis de aluminio para anodização

Carcterísticas gerais dos equipamentos para jateamento de perfis de alumínio

- Correto posicionamento das turbinas, conseguindo assim uma excelente cobertura do jateamento
- Possibilidade de aumentar ou diminuir a velocidade de impacto do abrasivo, permitindo assim, ajustar convenientemente a rugosidade/acabamento que se queira obter no processo.
- Acionamento automático da abertura e fechamento das válvulas de granalha, evitando assim desgastes desnecessários do equipamento.
- Ciclone intermediário para efetuar uma correta separação do pó / abrasivo evitando que o abrasivo ainda em condição de uso seja descartado desnecessariamente
- Proteção interna da câmara de trabalho em material fundido de alta resistencia à abrasão
- Transportador de rodillos que permite jatear vários perfis simultâneamente.
- Carregador automático de granalha, mantendo com isso um mix operativo de abrasivos constante no sistema.
- Utilização de granalha de aço inox, **Vulkan-Inox GmbH** para não contaminar os perfis com partículas de carbono, evitando assim futura geração de pontos de oxidação.
- Processo automático de jateamento, não requer mão de obra especializada
- As dimensões máximas para passagem dos perfis e as velocidades de produção podem ser adaptadas de acordo com as necessidades do cliente.
- O Jateamento é um processo de decapagem mecânica, não contaminante, por tanto não é necessário o uso de equipamentos de regeneração de resíduos adicionais, como plantas de tratamento de efluentes



EQUIPAMENTOS DE JATEAMENTO MODELOS PER/AL

MODELO	TURBINAS		SECÇÃO MÁXIMA		PRODUÇÃO
	Quantidade	Hp	Base	Altura	Mts/min.
PER 4X2	4	10	400	200	2 a 5
PER 6X2	4	15	600	200	2 a 5

CYM MATERIALES S.A.

Brigadier Estanislao Lopez Nº 6

(S2108AIB) Soldini - Santa Fe - Argentina

Phone: (54-341) 490-1100 / Fax: (54-341)490-1366

www.cym.com.ar / E-mail: infocym@cym.com.ar

